Machine Translated by Google

S-312.16

Tipo: Básico

Conformidades

AWS A5.4/ ASME SFA5.4 E312-16

JIS Z3221 ES312-16

EN ISO 3581-AE 29 9 R

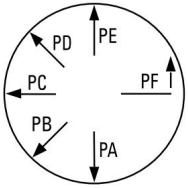
Aplicaciones

- Soldadura de aceros diferentes
- Capa de amortiguación para acumulación

Características

- Buena resistencia al agrietamiento
- Excelente efecto amortiguador contra el estrés
- Fácil de eliminar la escoria

Puesto de soldadura



Actual

CA o CC ±

Condiciones de secado

350 °C (662 °F) X 1 h

Diámetro / Embalaje

Diámetro Longitud		
	paquete	caja de cartón
mm (pulg.) mm (pulg.)	2,5 kg (5,5 lb)	10 kg (22 lb)
2,6 (3/32) 350 (14) √		√
3.2 (1/8) 350 (14) √		
4.0 (5/32) 400 (16) √		
5.0 (3/16) 400 (16) √		
6.0 (15/64) 450 (18)		

Composición química típica del metal de soldadura (%)

do	Y	Mimesota	PAG	S	Cr	En
0,11	0,49	1.41	0,021	0,013	29.5	9.5

Propiedades mecánicas típicas de los metales de soldadura.

TS MPa (lb/pulg²)	EL (%)
803 (116.600)	22.0

Parámetros típicos de soldadura / Amperaje (A)

Diámetro mm (pulg.)	2.0 (5/64)	2,6 (3/32)	3.2 (1/8)	4.0 (5/32)	5.0 (3/16)
Longitud mm (pulg.)	300 (12)	300 (12)	350 (14)	350 (14)	350 (14)
F y HF	25~55	50~85	70~115	95~145	135~180
V-up, OH	20~50	45~80	65~110	85~135	-