

Cable para soldadura MIG Hyundai SC-81BF 81Ni
H4 F/C de 1,6 mm, bobina de 15 kg

Consumible de soldadura por arco con núcleo fundente
para soldadura de acero de alta resistencia de clase 550 MPa.

El SC-81BF es un alambre tubular fundente para todas las posiciones diseñado para gas de protección 100% CO₂ o gas de protección Ar-20-25% CO₂. Puede obtener un arco suave, baja salpicadura y buena soldabilidad. Los valores de impacto del metal de soldadura a -40 °C (-40 °F) son excelentes, tiene una buena apariencia de cordón, la cobertura de escoria es uniforme y fácil de aplicar. eliminar.


SOLICITUDES

- Soldadura en todas las posiciones de:
 - o Cascos de barcos
 - o Vehículos
 - o Puentes
 - o Maquinaria para plantas químicas y otras fabricaciones de metal.

CLASIFICACIÓN

- AWS A5.36: E81T1-C1A4-Ni1 H4
- AWS A5.36: E81T1-M21A4-Ni1 H4
- EN ISO 17632-A: T 46 4 1Ni P C1 1 H5
- EN ISO 17632-A: T 46 4 1Ni P M21 1 H5

HIDRÓGENO DIFUSIBLE TÍPICO
EQUIPOS DE HIDRÓGENO 100% CO₂ Ar+20% CO₂

Equipo	100% CO ₂	Ar+20% CO ₂
Cromatografía de gases	3,2 ml/100 g	3,8 ml/100 g

DATOS OPERATIVOS

POSICIÓN DE SOLDADURA CON GAS PROTEGIDO RANGO DE CORRIENTE		
100% CO ₂	Diagrama	180 - 350 amperios
AR+20%CO ₂		
100% CO ₂	V-up superior	180 - 310 amperios
AR+20%CO ₂		
100% CO ₂	Escote en V	180 - 350 amperios
AR+20%CO ₂		

**ANÁLISIS QUÍMICO TÍPICO (% en peso) -
TODO METAL SOLDADO**

GAS PROTECTOR	C	Si	Mn	P	S	En
100% CO ₂	0,040	0,40	1,00	0,007	0,005	0,86
AR+20%CO ₂	0,045	0,51			1,16	0,007 0,005 0,85
AWS A5.36:						
E81T1-C1	≤0,12	≤0,80	≤1,75	≤0,03	≤0,03	0,8 - 1,1
(M21)A4-Ni1 H4						

ANÁLISIS MECÁNICO TÍPICO - TODO EL METAL DE SOLDADURA

GAS PROTECTOR	LÍMITE DE LÍMITE MPa	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	Alargamiento (%)	PRUEBA DE IMPACTO CVN
	(libras/pulg ²)			J (pies-libras) a -40 °C (-40 °F)
100% CO ₂	510 (74.000)	570 (83.000)	30.0	90(66)
AR+20%CO ₂	590 (86.000)	650 (94.000)	27.5	100(74)
AWS A5.36: E81T1-C1	≥470 (68.200)	550 - 690 (79.800 - 100.000)	≥19	≥27(20)
(M21)A4-Ni1 H4				