

GRUPO 3: METAL-TIERRA PARA ABRASIÓN E IMPACTO DE MODERADO A SEVERO

STOODY 966-G (PATENTE EN TRÁMITE)

STOODY 966-G es un acero de alta velocidad de molibdeno-tungsteno para herramientas, con una alta concentración de pequeños carburos primarios, uniformemente distribuidos. La presencia de los pequeños carburos mejora mucho la resistencia al desgaste en comparación con el acero M-7 para herramientas. Stooddy 966-G ofrece una resistencia al desgaste igual o mayor que los convencionales carburos de cromo, pero no forma grietas atravesadas cuando se observen procedimientos apropiados de precalentamiento y soldadura. Se recomienda para las piezas donde sean indeseables las grietas atravesadas. Puede ser aplicado libre de grietas, sin precalentamiento, en el acero al carbón, el acero inoxidable serie 300 y el acero al manganeso cuando se mantengan temperaturas apropiadas de precalentamiento y entre pasos. Podrá ser necesario un postratamiento térmico con otros metales base. Las aportaciones se agrietarán en el hierro colado. El material se caracteriza por una alta dureza (62-67).

Aplicaciones: Herramientas de Arado, Desmenuzadores de Llantas, Cuchillas de Corte y rebaje, Sinfines para Extrusor, Navajas de Cizalla, Matrices para Punzonar, Matrices de perforación. Excelente para el revestimiento de áreas de alto desgaste en equipos.

Composición Nominal:

Pequeños Carburos Primarios en matriz de acero de alta velocidad para herramientas.

Características de la Aportación:

Resistencia a la Abrasión.....	Excelente
Resistencia al Impacto.....	Moderada
Capas de Aportación.....	2
Dureza	HRC 62-67
Grietas Superficiales Atravesadas	No hay
Magnético	
en Acero Inoxidable.....	Ligeramente
en Acero al Carbón.....	Sí
en Acero al Manganeso.....	Sí

Número de Parte	Empaque	Alambre pulg.	mm	Gas de Protección	Parámetros de Soldadura Alambre	Amps	Volts
11965900	33# Canasta para Alambre	.045	1.2	75/25Ar-CO ₂	½" -5/8"	220-250	19-21
11965200	50# Multiempaque	1/16	1.6	98/2 Ar-O ₂	5/8"-¾"	250-300	17-24

STOODY 101HD

El alambre de arco abierto STOODY 101HD es una versión de nuestro 100HD con mayor contenido de carbón. Esta aleación es ideal para las aplicaciones de revestimiento duro en placas que requieran un mayor contenido de aleado en aportaciones de 1 ó 2 capas. 101HD normalmente se aporta en placas de acero al bajo carbón y se usa en las aplicaciones con abrasión severa. Las aportaciones no pueden ser maquinadas ni forjadas, y pueden ser usadas en aplicaciones de desgaste caliente de hasta 900°F.

Procedimientos/Características de la Soldadura: Se recomienda CD, polaridad inversa (electrodo positivo), usando cordones rectos u ondeados. Limítase a un máximo de 2 capas. Para los cordones rectos, utilice un traslape de 25 a 50%; para los cordones ondeados, aplique un traslape del 25-30%.

Aplicaciones: Fabricación de Placas de Desgaste.

Composición Nominal:

Contenido Aleado— 36.9% (Cromo, Carbón, Manganeso, Silicio)
Base Hierro

Propiedades Mecánicas: Escala Dureza Rockwell

Dureza 55-62 HRC

Número de Parte	Empaque	Alambre pulg.	mm	Gas de Protección	Parámetros de Soldadura Alambre	Amps	Volts
11943400	33# Canasta para Alambre	1/16	1.6	Arco abierto	½"-1"	225-275	24-28
11860100	500# POP	7/64	2.8	Arco abierto	1"-1½"	400-600	28-32
11937000	500# POP	1/8	3.2	Arco abierto	1"-1½"	450-650	30-34

STOODY CP-2000

STOODY CP2000 es una aleación de carburo de cromo, especialmente formulado, diseñado para producir una alta concentración de pequeños carburos de cromo primarios de distribución uniforme en una matriz austenítica. La formulación ha sido optimada para ofrecer una soldabilidad superior en una amplia gama de aplicaciones de capas sencillas y múltiples. La alta concentración de pequeños carburos primarios mejora la resistencia al desgaste y la tenacidad a comparación de las convencionales aleaciones de carburo de cromo. Puede ser aplicado al acero al carbón, de baja aleación y de manganeso. En tales aplicaciones especiales como la rehabilitación de los polvorizadores de carbón, se puede aplicar al hierro colado. Las aportaciones no pueden ser maquinadas ni forjadas, y se pueden usar en aplicaciones de desgaste en caliente de hasta 900°F.

Aplicaciones: Revestimiento duro del diámetro interior de tubos y codos, revestimiento duro de placas, camisas de trituradoras giratorias, Aplicaciones de revestimiento duro con capas múltiples aplicadas a herramientas y anillos de polvorización de carbón y cemento.

Composición Nominal:

Carburos de Cromo Primarios en Matriz Austenítico

Características de la Aportación:

Dureza	58-64 HRC
Resistencia al Impacto.....	Moderada
Grietas Atravesadas Superficiales	Sí
Maquinable.....	No
Magnético	
en Acero al Carbón.....	Ligeramente
en Acero al Manganeso.....	No

Número de Parte	Empaque	Alambre pulg.	mm	Gas de Protección	Parámetros de Soldadura Alambre	Amps	Volts
11907600	33# Canasta para Alambre	.045	1.2	Arco abierto	½"-¾"	175-225	22-26
11886500	33# Canasta para Alambre	1/16	1.6	Arco abierto	¾"-1"	200-250	24-28
11876600	50# Multiempaque	5/64	2.0	Arco abierto	1¼"-1½"	250-300	25-28
11890000	60# Bobina	7/64	2.8	Arco abierto	1¼"-1½"	400-650	28-32
11870400	200# ½ Paq	7/64	2.8	Arco abierto	1¼"-1½"	400-650	28-32
11879800	500# POP	7/64	2.8	Arco abierto	1¼"-1½"	400-650	28-32
11870500	500# POP	1/8	3.2	Open-arc	1¼"-1½"	450-650	29-33

