

MIGFIL 199

Alambre sólido que su depósito es un acero inoxidable austenítico al Cromo-Níquel con bajo contenido de Carbono para ser empleado con el proceso MIG. El bajo contenido de carbono reduce la posibilidad de la precipitación de Carburos de Cromo y aumenta la resistencia a la corrosión intergranular.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.9 / ASME SFA-5.9 : ER308LSi
-----------------	------------------------------------

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Tipo de corriente CA/CD /CC (+)(-)
Como queda soldado	>350 MPa	>520 MPa	>35 %	CC(+)

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	20 °C	47 J

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión
0.8 mm	75-160 A	17-23 V
1 mm	80-210 A	18-25 V