

Punto Azul

Electrodo revestido del tipo celulósico, de alta penetración y resistencia, diseñado para uso con corriente alterna o continua. Presenta un arco estable y uniforme con gran facilidad en el encendido y el reencendido del electrodo, además, presenta fácil remoción de escoria, puede soldar sobre superficies ligeramente oxidadas. El metal depositado solidifica con rapidez lo que le confiere facilidad para realizar soldaduras en todas posiciones. Es ideal para las aplicaciones en carpintería metálica.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.1 / ASME-SFA 5.1 : E6011
-----------------	---------------------------------

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Tipo de corriente CA/CD /CC (+)(-)
Como queda soldado	330 MPa	430 MPa	22 %	CA/CC(+)

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	-30 °C	30 J

Depósito

Diámetro	Corriente
2.5 mm	50-80 A
3.25 mm	80-110 A
4 mm	115-150 A