

NAZCA HIERRO 7024



Electrodo de polvo de hierro de alta velocidad con recubrimiento grueso para altas tasas de deposición en soldadura horizontal y en filete. Presenta una buena soldabilidad y propiedades mecánicas superiores. Produce cordones con catetos iguales en filetes, eliminando así el exceso de soldadura. El depósito de soldadura tiene una acabado excelente y escoria autolimpiante.

Especificaciones

Clasificaciones	SFA/AWS A5.1 : E7024
-----------------	----------------------

Corriente de soldadura	CCEP, CCEN, CA
------------------------	----------------

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	460 MPa	550 MPa	26 %

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	0 °C	60 J

Depósito

Diámetro	Corriente
3.25 mm	130 - 170 A
4.00 mm	180 - 230 A
5.00 mm	250 - 340 A