

NAZCA DUR 1000HT



Electrodo que deposita carburos de cromo primarios en una matriz austenítica, por lo que, se recomienda aplicar 2 pases para que el relleno no se desprenda. Los depósitos de soldadura son uniformes con excelente apariencia y remoción de escoria. El depósito de soldadura es no maquinable, pero puede ser forjado y templado, presenta una alta resistencia a la compresión. Las fisuras transversales son de alivio de tensiones.

Corriente de soldadura	CCEP
------------------------	------

Depósito	
Diámetro	Corriente
3.25 mm	120 - 175 A
4.00 mm	150 - 250 A
5.00 mm	180 - 300 A