

NAZCA CORTE

Electrodo desarrollado para ranurado, corte y biselado en toda posición para todos los metales: acero común, acero aleado, acero inoxidable, hierro fundido y no ferroso a excepción del cobre puro. Especialmente adecuado para eliminar material de pases de raíz. Indispensable en ranuras intermitentes y en lugares que carecen de aire comprimido. Sus principales ventajas son su fácil aplicación, mayor rendimiento, no requiere equipo especial, mayor eficiencia y productividad en comparación con otros procesos. Cumple parcialmente la función de corte, para mayor rendimiento en la función de corte usar: NAZCA SUPER CUT.

Corriente de soldadura	CCEP
------------------------	------

Depósito	
Diámetro	Corriente
3.25 mm	130 - 180 A
4.00 mm	170 - 250 A
5.00 mm	230 - 300 A