

Flux 300/400/600/600C/600Sn

Producido por Soldexa

Fundentes para Soldadura Oxigas

Producto	Clasificación	
Descripción	AWS: A5.31	DIN 8511
FLUX 300	FB3-F	F - SH - 1
FLUX 400	FB1-A	F - LH - 1
FLUX 600	-	F - SW - 12
FLUX 600 C	-	F - SW - 21
FLUX 600Sn	-	-

Información Técnica Adicional

Descripción	Características y Aplicaciones
FLUX 300	Fundente en polvo para soldadura con varillas de plata, especialmente diseñado para trabajar con todas las aleaciones de plata de línea Exsalot de la serie 300, facilitando la fluidez del material de aporte y garantizando uniones perfectas. Intervalo de temperatura de trabajo: 550 - 850 °C
FLUX 400	Fundente en polvo para soldadura con varillas de aluminio, es altamente higroscópico y corrosivo. Intervalo de temperatura de trabajo: 550 - 660 °C
FLUX 600	Fundente líquido para soldaduras con aleaciones de estaño-plomo, estaño puro y estaño-plata. Es altamente corrosivo y muy activo.
FLUX 600 C	Fundente en pasta para soldaduras con aleaciones de estaño-plomo, estaño puro y estaño-plata. Soluble en agua.
FLUX 600Sn	Fundente en pasta para soldaduras con aleaciones de estaño - plata.

Información para pedidos

FLUX 300 0.25kg FC	0900789
FLUX 400 0.25kg FC	0900083
FLUX 600 0.25kg	0900500
FLUX 600 C 0.050kg	0900084
FLUX 600 Sn 0.050kg	0900309