

EXA 106

Electrodo austenítico - ferrítico para la soldadura de aceros disímiles y aceros de difícil soldabilidad, con un contenido aproximado de 30% de ferrita. El metal depositado es resistente a la fisuración, corrosión, impacto, calor. Fricción metalmetal, es muy dúctil y tenaz, de fácil encendido del arco, forma cordones planos libres de salpicadura y con ausencia de mordeduras.

Especificaciones	
Clasificaciones	AWS A5.4 / ASME SFA-5.4 : E312-16

Propiedades típicas de Tensión				
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Tipo de corriente CA/CD /CC (+)(-)
Como queda soldado	588-683 MPa	736-840 MPa	22 %	CA/CC(+)

Teste Charpy	
Condición	Temperatura de prueba
Como queda soldado	20 °C

Depósito	
Diámetro	Corriente
3.25 mm	80-100 A
4 mm	100-120 A
5 mm	120-150 A