

Warrior™ 500i CC/CV

Máquina de soldar multiproceso.
Robusta, potente y confiable.



Warrior 500i CC/CV

La **Warrior 500i CC/CV** es una máquina para soldar confiable y multiproceso, diseñada para una productividad de alto desempeño produciendo hasta 500 amperios y con excelentes características de arco.

- **Tecnología inverter** – la máquina para soldar Warrior aporta el rendimiento excepcional de arco y el ahorro de energía esperado de un equipo con tecnología inverter, incluyendo una mayor eficiencia energética y más potencia en una unidad más compacta a un precio competitivo.
- **Ciclo de alta potencia** – periodos de operación extensos a través de una gran variedad de aplicaciones ofreciendo 400 A o 500 A al 60 % del ciclo de trabajo.
- **Durable y resistente** – grado de protección IP23 para uso en interiores y exteriores en entornos agresivos.
- **Fácil de usar** – interfaz de usuario clara e intuitiva con perillas de fácil manipulación (aún con los guantes puestos) que permiten hacer ajustes rápidos y fáciles para que cualquier persona pueda comenzar a soldar rápidamente.
- Amplio rango de voltaje de entrada para soportar los requerimientos de cada región.
- Compatible con alimentadores de cabezal tipo Warrior Feed 304w / 404HD y alimentadores tipo maleta RobustFeed Pro / AVS.

Visite **esab.com** para obtener mayor información.

Industria

- Automotriz
- Transporte
- Manufactura en general
- Fabricación pesada
- Nuclear
- Industria aeroespacial
- Recipientes presurizados
- Construcción de naves y barcas



Warrior™ 500i CC/CV

Especificaciones	
Temperatura de funcionamiento	-10 – 40° C (14 – 104° F)
Potencia de circuito abierto	500 W
Rango de ajuste: MIG (GMAW / FCAW) Con electrodo (SMAW) CC TIG (GTAW)	16 – 500 A 16 – 500 A 4 – 500 A
Modo de ahorro energético	30 W
Factor de potencia a corriente máxima	92 %
Eficiencia a corriente máxima	89 %
Voltaje alto de CA en circuito abierto	54 V
Grado de protección	IP23
Voltaje de entrada	380/460 V, trifásico, 50/60 Hz, -10 % / +10 %
Ciclo de trabajo %	500 A / 40 V al 60% del ciclo de trabajo 400 A / 36 V al 100% del ciclo de trabajo
Fusible retardado	32 A
Dimensiones (La x An x Al)	712 x 325 x 470 mm (28.1 x 12.8 x 18.5in)
Peso	115 lb (52 kg)

Información para pedidos		
Descripción	Número de parte	Código SAP
WARRIOR 500i CC/CV 380-460V	0465350881	606816

Opciones y Accesorios		
Descripción	Número de parte	Código SAP
Cables de interconexión – 70 mm ² , refrigerados por aire, 5 m (16.4 ft)	0459836881	606819
Cables de interconexión – 70 mm ² , refrigerados por agua, 5 m (16.4 ft)	0459836891	617259
Enfriador por agua COOL 2	0465427880	619559
Carrito Warrior 4 ruedas + 1 cilindro	0465510880	616161
Carrito Warrior 4 ruedas + 1 cilindro (Manufactura local)	-	616587

*Consulte con su asesor por otras longitudes de cables de interconexión, disponible en 10, 25 y 35m.

Alimentadores de alambre compatibles		
Descripción	Número de parte	Código SAP
Alimentador Warrior Feed 304w	0465250881	606815
Alimentador Warrior Feed 404HD	0558102235	617045
Alimentador RobustFeed Pro Basic	0445800881	617018
Alimentador RobustFeed AVS	0446700880	619164

Alimentadores de Alambre Compatibles



Warrior Feed 304w



Warrior Feed 404HD



RobustFeed Pro Basic / RobustFeed AVS

Warrior™ 500i CC/CV



Fuerza del arco

- Usada para soldadura con electrodo
- Corte negativo = Arco suave
- Corte positivo = Arco de excavación

Inductancia

- Se utiliza para el arco corto MIG
- Corte negativo = De nido
- Corte positivo = Suave



Básico 7018

- Respuesta más lenta
- Fuerza de arco más estrecha
- Arco con menos impulso

Rutilico 6013

- Respuesta media
- Fuerza de arco más amplia
- Arco con menos impulso

Celulósico 6010

- Respuesta rápida
- Fuerza de arco más amplia
- Arco con más impulso

Soldadura con electrodo (SMAW)

- Corriente continua
- Contactor "ON" con fuerza del arco



MIG (GMAW/FCAW)

- Corriente continua
- Contactor "Remoto" con inductancia y terminación de cortocircuito

MobileFeed CV (Alimentador Maleta)

- Voltaje constante
- Contactor "ON" con inductancia

ACAG (Gouging)

- Voltaje constante
- (Modificado) Contactor "ON"

TIG

- Corriente continua
- Contactor "ON" arranque Live TIG